

TATA STEEL



Colorcoat® SDP 50

Nachhaltiger, bandbeschichteter Stahl für Dach- und Wandbekleidungen von hoher Qualität, ästhetisches Aussehen und und einer langen Lebensdauer



Inhalt

Colorcoat® SDP 50	3
Leistungen	3
Das Produkt	3
Breite Farbpalette	4
Standardfarben	4
Kundenspezifische Lösungen	4
Farbkarte	5
UV-Beständigkeit	6
Korrosionsschutz	7
Freibewitterungsprüfung	8
Qualitätsüberwachung	9
Tata Steel Leistungsgarantie	10
Zusatz für Solarmodule	11
Colorcoat® SDP 50 im Bauwesen	12
Nachhaltigkeit	12
Zeremis® Carbon Lite	13
Kreislaufwirtschaft	13
Über Tata Steel Nederland	13
Colorcoat® SDP 50 Anwendungen	14

COLORCOAT® SDP 50

Colorcoat® SDP 50 ist ein ästhetisches, haltbares und widerstandsfähiges Stahlblech mit langer garantierter Lebensdauer. Es ist das perfekte Material für Profile und Sandwichpaneele für Wände und Dächer von hochwertigen Architekturprojekten.

LEISTUNGEN

- Lange Lebensdauer. Gebäude können 20 Jahre und mehr optisch attraktiv bleiben.
- Bis zu 25 Jahre Leistungsgarantie von Tata Steel. Keine Registrierung erforderlich.
- Voller Schutz während der gesamten Garantiezeit. Einschließlich Metallicfarben.
- 50µm-Beschichtung für verbesserte Kratz- und Abriebfestigkeit in Kombination mit höherem Korrosionsschutz.
- Erreicht die höchste RC5+ Zertifizierung nach EN 10169.
- Niedriger CO₂-Fußabdruck, eine unabhängig geprüfte EPD ist verfügbar, Lieferungen aus IJmuiden sind nach BES 6001 (verantwortungsvolle Beschaffung) zertifiziert. Vollständig REACH-konform. Erhältlich mit Zeremis® Carbon Lite.
- Zeitgemäße Farbpalette, einschließlich Metallicfarben mit sichtbarem Glitzern.
- RUV4-Zertifizierung gemäß EN 10169.
- Brandschutzklasse A1 für Dicken > 0,42mm; doppelseitig auch A1 zertifiziert.
- Colorcoat SDP 50 hat eine Garantiedauer von bis zu 25 Jahren im Einsatz mit Solar module. 50µm-Beschichtung für verbesserte Kratz- und Abriebbeständigkeit. Colorcoat SDP 50 entspricht der Empfehlung des IFBS, der eine Schichtdicke von mindestens 45µ für Dächer empfiehlt, die für Dienstleistungen oder Solaranlagen genutzt werden.

DAS PRODUKT

- 50µm starker, bandbeschichteter Stahl.
- Eine 25µm dicke Decklackschicht für Langlebigkeit und Farbbeständigkeit.
- Polyamid Anteile in der Decklackierung verbessern die Kratz- und Abriebfestigkeit und verringern das Risiko von Beschädigungen bei der Handhabung und Verarbeitung. Die Oberflächen weisen eine leichte Textur auf.
- Eine 25µm dicke Primer sorgt für hervorragenden Korrosionsschutz in Kombination mit der metallischen Beschichtung und der Vorbehandlung.
- Verzinkter Stahlsubstrat mit Zink- oder MagiZinc-Metallbeschichtung, die einen hervorragenden Korrosionsschutz an den Schnittkanten und einen Schutz des Stahlsubstrats bietet.
- Stahlsubstrat gemäß EN 10135.
- Hochwertige Rückseitenbeschichtung für Schaumhaftung (besonders wichtig bei der Verwendung für Sandwichelemente), Korrosionsschutz und Schutz vor mechanischer Beschädigung. Speziell formuliert für den Einsatz in Bauanwendungen.
- Auch als doppelseitige Beschichtung erhältlich.

GROSSE AUSWAHL AN FARBEN

Standardfarben

Colorcoat® SDP 50 ist in einer Vielzahl von Standard-Dach- und Wandfarben erhältlich, inklusiv eine Anzahl Metallicfarben mit funkelndem Effekt. Die Metallic-Farbpalette umfasst eine kupfergrüne Metallicfarbe und eine silberweiße Metallic.

Auf Anfrage sind auch Nicht-Standardfarben erhältlich. Handmuster der Produktion sind für die beste Beurteilung von Textur, Farbe und Wirkung. Um eine einheitliche Farbe auf einer einzigen Außenfläche zu gewährleisten, wird es empfohlen, Material aus derselben Produktionscharge zu verwenden.

Außerdem sollte bei Metallicfarben die Richtungsabhängigkeit der Oberflächen während der Konstruktion beachtet werden.

Kundenspezifische Lösungen

Mit MyriaPlus® bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen, die folgenden Anforderungen gerecht werden: kürzere Lieferzeiten, flexible Bedarfsmengen und Weiterverarbeitung. MyriaPlus® wird auf Unifarben angeboten.



FARBKARTE

Metallics



TSN9006 M



TSN9007 M

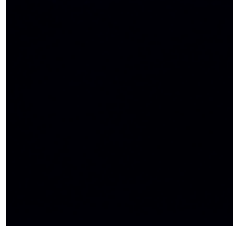


TSNCopperGreen M

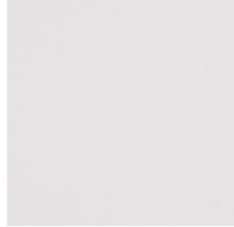


TSNSilverWhite M

Solids



TSN9005



TSN7035



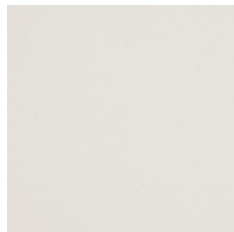
TSN8012



TSN6021



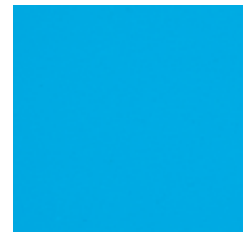
TSN7016



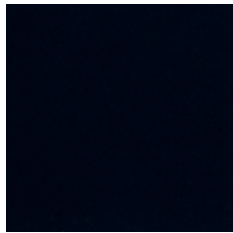
TSN9002



TSN8004



TSN5012



TSN7021



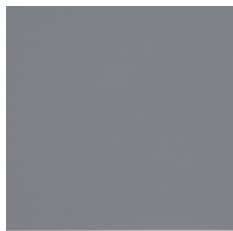
TSN9010



TSN3000



TSN5002



TSN7037



TSN9003

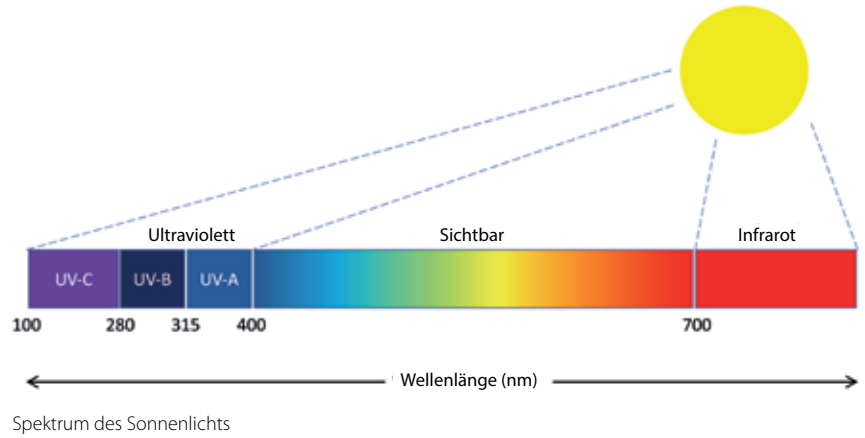


TSN5008

Die gedruckten Farben sind so genau wie möglich abgebildet und dienen nur zur Orientierung. RAL-Referenznummern stellen die nächstgelegenen Farben dar und stimmen nicht exakt mit unseren TSNXXX-Farben überein. Bitte stellen Sie sicher, dass Sie ein Muster von uns anfordern, um die genaue Farbe und Textur vor der Spezifikation zu sehen.

UV-BESTÄNDIGKEIT

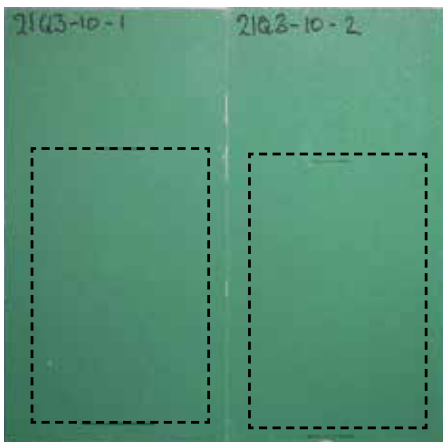
Sonnenlicht, insbesondere UV-Strahlung, kann dazu führen, dass die Polymere in Beschichtungen auf molekularer Ebene abgebaut werden, was zu Glanzverlust, Ausbleichen der Farbe, Sprödigkeit und schließlich zum Verlust der Haftfähigkeit führt. Die Fähigkeit, dem UV-Abbau zu widerstehen, ist ein entscheidender Aspekt der Leistung einer Beschichtung. Je höher die Beständigkeit einer Beschichtung gegen UV-Strahlung ist, desto besser ist ihre Gesamtleistung. Colorcoat® SDP 50 enthält UV-Blocker im Lack, um die Haltbarkeit des Beschichtungssystems und seine Anfälligkeit für UV-Zerstörung zu verbessern.



Das Produkt wurde ausgiebig mit künstlicher UV-Strahlung und bei natürlicher Exposition getestet und erfüllt die RUV4-Klassifizierung nach EN 10169.

Kategorie EN 10169	Exposition	Testdauer	Maximale Farbveränderung ΔE (cie-lab Einheiten)	Minimaler Glanzerhalt
RUV4	Natürliche Exposition	2 Jahre	3	80%
	Künstliche UV-Strahlung	2000 Stunden	2	80%

Anforderung an die UV-Beständigkeit gemäß EN 10169. Der maximale ΔE -Wert gilt nicht für gesättigte und metallische Farben.



Typisches Testmuster nach 2000 Stunden



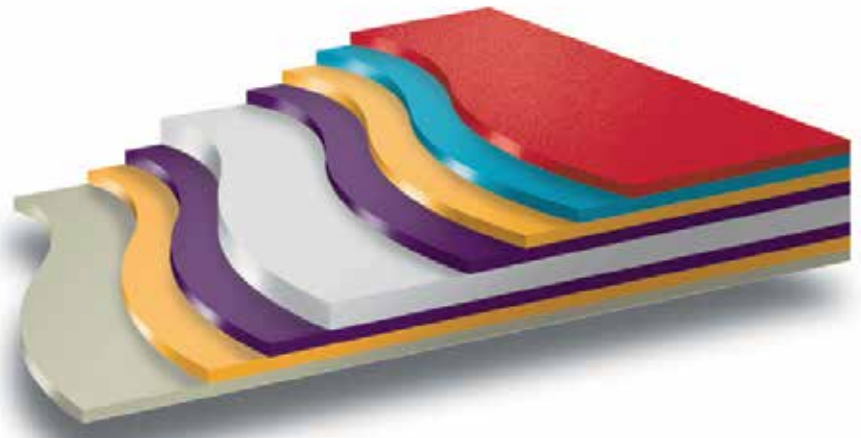
Laboraüstung zur Prüfung der UV-Beständigkeit

KORROSIONSSCHUTZ

Wasser, Sauerstoff und Salze

Korrosion ist ein chemischer Prozess, der durch die Anwesenheit von Wasser, Sauerstoff und Salz beschleunigt wird. Die organischen Beschichtungen, Pigmente und die Vorbehandlung von ColorcoatR SDP 50 bieten die erste Schutzbarriere gegen Korrosion. Der Zink- oder MagiZinc-Metallüberzug bildet eine zweite Schutzschicht für das darunter liegende Stahlsubstrat.

Die organische Beschichtung von Colorcoat SDP 50 ist als Schichtstruktur aufgebaut. Alle Schichten haben ihre eigenen spezifischen Eigenschaften.



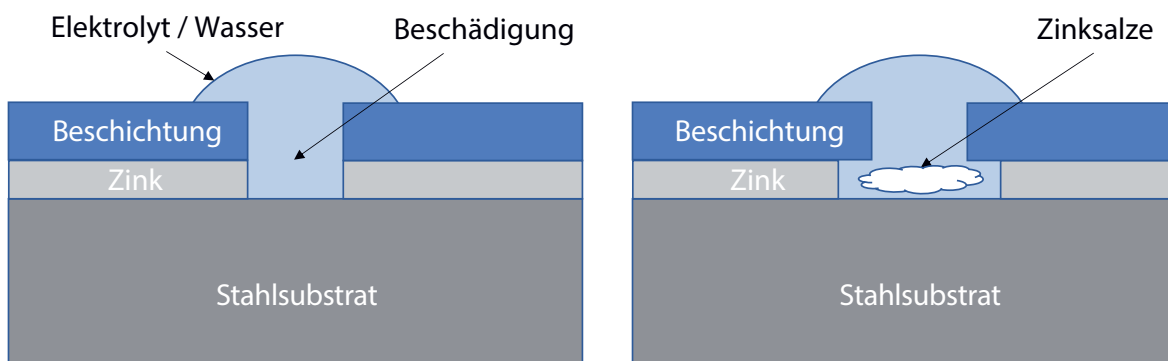
Legende

■ Decklack	■ Decklack	■ Vorbehandlungsschicht
■ Metallische Beschichtung	■ Stahlsubstrat	■ Schutzlackschicht Rückseite

- Auf der Oberseite besteht Colorcoat SDP 50 aus zwei Farbschichten. Die erste Schicht ist ein High Build Primer von 25 µm. Der Primer besteht aus einem haltbaren Harz mit speziellen Korrosionsschutzmitteln, die den darunter liegenden Stahlsubstrat schützen. Die Deckschicht von Colorcoat SDP 50 ist ein 25 µm starkes Hochleistungspolymer mit einer geschlossenen Oberfläche zum Schutz. Diese Schicht enthält auch Pigmente, um die gewünschte Farbe zu erzielen.
- Auf der Rückseite wird eine Rückseitenbeschichtung aufgetragen. Diese Rückseitenbeschichtung wurde entwickelt, um Korrosion zu verhindern, und hat hervorragende Schaumhaftungseigenschaften.

- Um das Stahlsubstrat weiter zu schützen, wird eine metallische Beschichtung aufgetragen. Bei Colorcoat SDP 50 kann dies eine 275 g/m² Zinkschicht oder eine ZM140 g/m² MagiZinc-Schicht sein. Beide Schichten schützen das Stahlsubstrat durch den sogenannten kathodischen Schutz vor Korrosion.
- Auf die Zinklegierungsschicht wird eine dünne anorganische Vorbehandlungsschicht aufgebracht. Diese Schicht hat zwei Funktionen: den Korrosionsschutz zu verbessern und eine stabile Zwischenphase für die Haftung zwischen der Metallschicht und dem Lack zu bilden. Die Stabilität der Vorbehandlung basiert auf der neuesten chromfreien Titan/Zirkonium-Chemie.

Colorcoat SDP 50 ist nach EN 10169 in die Kategorie CP14 (Corrosion Protection Interior Category) eingestuft und damit für eine Vielzahl von Innenatmosphären geeignet. Wenn Sie eine maßgeschneiderte Empfehlung für eine spezielle Innenatmosphäre benötigen, wenden Sie sich bitte an Tata Steel.



Kathodischer Schutz: Zink wirkt als Anode und Stahl als Kathode, wobei das Zink den Stahl durch bevorzugte Korrosion schützt. Die entstehenden Zinksalze verlangsamen den Prozess.



FREIBEWITTERUNGSTESTS

Die Prüfung von bandbeschichtetem Stahl im Freien ist ein wesentlicher Bestandteil der Produktentwicklung und Qualitätsüberwachung. Muster von Colorcoat® SDP 50 werden über 4 Jahre lang realen Umweltbedingungen ausgesetzt, um die Haltbarkeit und Leistung zu bewerten.

Die Freibewitterungstests liefern Einblicke in die Beständigkeit der Farbe gegen Verblässen, Kreidung, Korrosionsbeständigkeit und die Haftung im Laufe der Zeit. Durch die Überwachung von Farb-, Glanz- und Oberflächenveränderungen stellt Tata Steel sicher, dass Colorcoat SDP 50 jahrelang im Freien eingesetzt werden kann, ohne die strukturellen oder ästhetischen Qualität zu beeinträchtigen.



Ein standardisiertes Muster von Colorcoat SDP 50 für Tests im Freien. Nach 4 Jahren wurden die Proben bewertet. Die RC5+ Kriterien nach EN 10169 wurden erfüllt.

QUALITÄTSÜBERWACHUNG

Die Qualitätsüberwachung ist ein wesentlicher Bestandteil des Herstellungsprozesses bei Tata Steel. Der bandbeschichtete Stahl wird in einem kontrollierten Prozess hergestellt, bei dem verschiedene Parameter kontinuierlich gemessen werden, um die höchste Qualität des Produkts zu gewährleisten. Dazu gehören die Dicke der Metallbeschichtung, der Grundierung und des Decklacks sowie Farbmessungen, Temperaturen, Konzentrationen und Viskosität.

Das Unternehmen arbeitet nach ISO-Managementsystemen, bei denen Stichproben einem strengen Testprogramm unterzogen werden, das auch Tests im Freien und neutrale Salzsprühtests umfasst. So wird sichergestellt, dass die Kunden das beste Qualitätsprodukt von Tata Steel erhalten.

Colorcoat® SDP 50 wurde einem gründlichen Testprogramm unterzogen, das eine Reihe von beschleunigten Korrosionstests umfasst, um

seine Leistung auf der oberen Oberfläche, an Biegungen, Ritzen und Kanten zu bewerten. Alle Tests wurden nach den einschlägigen Normen durchgeführt. Zusätzlich zu den beschleunigten Tests wurde das Produkt in zertifizierten Korrosionsprüfstellen an verschiedenen Orten im Freien getestet.



LEISTUNGSGARANTIE VON TATA STEEL

Bis zu 25 Jahre Leistungsgarantie!

Die Leistungsgarantie von Tata Steel für Colorcoat SDP 50 zeigt das Vertrauen von Tata Steel in das Produkt. Die Garantie deckt den gesamten Garantiezeitraum ab, im Gegensatz zu anderen Garantien, die nach 5 oder 10 Jahren eine geringere Auszahlung vorsehen - ein wichtiger Aspekt, da die Risiken mit der Zeit steigen. Darüber hinaus gilt die Garantie ab dem Zeitpunkt der Installation der Solarmodule.

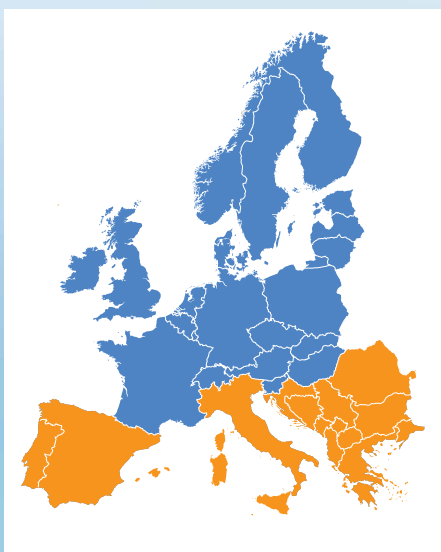


Bild von Zone 1 (blau) und 2 (orange).

Natürliches Waschen

Regelmäßige Reinigungen und jährliche Inspektionen werden empfohlen, um die Gültigkeit der Garantie aufrechtzuerhalten, da das natürliche Waschen mit Regen ein sehr wirksames Mittel ist, um die Lebensdauer des bandbeschichteten Stahls zu verlängern. Bei der Planung ist es ratsam, überhängende Dächer oder Anbauten zu vermeiden, um die Bedingungen für die natürliche Reinigung zu verbessern.

Die Garantie deckt auch Delaminationen ab, im Gegensatz zu anderen Garantien, die nur das Durchrostern des Stahls (Perforation) abdecken. Nach Ablauf der Garantiezeit ist eine lange Lebensdauer zu erwarten, die durch einen Neuanstrich der beschädigten Stellen noch verlängert werden kann. Die Garantie beginnt automatisch und es sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich. Im unwahrscheinlichen Fall einer Reklamation muss ein Nachweis über den Kauf des Coils durch die Lieferkette erbracht werden. Die Garantie gilt für die Zonen 1 und 2 auf der Karte. Für Regionen außerhalb der Zonen 1 und 2 fragen Sie bitte an. Die tatsächliche Garantiedauer und -bedingungen sind in der Garantieurkunde aufgeführt.

Zusammenfassung

- Bis zu 25 Jahre Garantie.
- Volle Deckung während des gesamten Zeitraums.
- Garantie gilt auch, wenn Solarmodule installiert sind.
- Die Garantie beginnt automatisch. Keine weiteren Maßnahmen erforderlich.
- Volle Deckung ohne Registrierung innerhalb Europas.





ZUSATZ FÜR SOLARMODULE

Garantie auf Colorcoat® SDP 50 mit Solarmodulen

Die Verwendung von Solarmodulen auf Gebäuden wird im Rahmen der Umstellung auf erneuerbare Energien immer wichtiger. Viele Dächer bieten eine ideale Oberfläche für die Installation von Solarmodulen. Um die EU-Richtlinien zu erfüllen, die vorschreiben, dass Gebäude für den Einsatz von Sonnenkollektoren ausgelegt sein müssen, ist es wichtig, ein geeignetes organisch beschichtetes Produkt zu wählen. Colorcoat SDP 50 entspricht der Empfehlung des IFBS, der eine Schichtdicke von mindestens 45µ für Dächer empfiehlt, die für Dienstleistungen oder Solaranlagen genutzt werden. Der Schutz der Beschichtung vor Korrosion unter den Solarmodulen ist von entscheidender Bedeutung, da sich Verunreinigungen auf der Oberfläche ansammeln und ein korrosionsfeindliches Umfeld schaffen

können, da die Solarmodule die natürliche Reinigung behindern. Colorcoat SDP 50 bietet ein hohes Maß an Korrosionsschutz. Um die Unversehrtheit der Beschichtung zu erhalten und die Garantiebedingungen zu erfüllen, sind regelmäßige Reinigung und Inspektionen erforderlich. Colorcoat SDP 50 ist mechanisch sehr widerstandsfähig. Es ist jedoch wichtig, dass scharfe Gegenstände nicht ohne ausreichenden Schutz auf der beschichteten Oberfläche abgelegt werden. Am besten ist es, das Dach mit weichen, rutschfesten Schuhen oder Schuhüberzügen zu betreten. Führende Anbieter von Sandwichpaneelen und -profilen bieten gut durchdachte Tragstrukturen und Systeme an, die eine sichere und effektive Installation von Solarmodulen auf Dächern ermöglichen.

Colorcoat® SDP 50
ist für die
Verwendung mit
Solarmodulen bis
zu 25 Jahre lang
garantiert!



NACHHALTIGKEIT

Colorcoat® SDP 50 im Bauwesen

- Von Infrastruktur bis zu Gebäuden ist Stahl ein integraler Bestandteil unserer Städte und Gemeinden.
- Wir stellen Stahlprodukte her, die zur Gewinnung erneuerbarer Energie verwendet werden und Gebäude in ihre eigenen Kraftwerke mit Solarzellen verwandeln.
- Wir leisten einen Beitrag zur Gesellschaft, indem wir leichtere Stahlelemente mit höherer Festigkeit anbieten, die sich leicht installieren und warten lassen.
- Energiereduzierung: Langlebige Colorcoat®-Beschichtungen in Produkten für die Gebäudehülle ermöglichen eine erhebliche Energiereduzierung während der Nutzung, was die Nachhaltigkeit von Gebäuden erhöht und den Kohlenstoffausstoß im Betrieb reduziert.
- Langlebigkeit/Flexibilität: Aufgrund ihrer Langlebigkeit und Flexibilität eignen sich Stahlbauprodukte sehr gut für eine Kreislaufwirtschaft. Unsere Beschichtungstechnologien ermöglichen extrem haltbare und langlebige Produkte.
- Mit Stahl schaffen wir anpassungsfähige Gebäude, die während ihrer Lebensdauer für viele verschiedene Zwecke umgestaltet werden können.
- Effiziente Wiederverwendung und Recycling am Ende des Lebenszyklus.

Colorcoat® SDP 50 ist aufgrund seiner außergewöhnlichen Korrosions- und UV-Beständigkeit ein nachhaltiges Produkt, das eine lange Lebensdauer hat. Das Stahlwerk von Tata Steel Nederland ist eines der besten Werke der Welt, wenn es um CO₂-Emissionen pro Tonne Stahl geht. Das Stahlwerk von Tata Steel Nederland liegt auf Platz 3 der CO₂-Intensitäts-Benchmark für 2022, die von der World Steel Association veröffentlicht wurde. Zeremis® - Dekarbonisierung der Stahlerzeugung Bei Tata Steel Nederland haben wir uns dem Ziel verschrieben, bis 2045 durch unser Engagement für Zeremis null Emissionen zu erreichen. Diese Initiative steht für unseren gemeinsamen Weg mit unseren Kunden in eine kohlenstofffreie, kreislauforientierte Zukunft. Um unser Ziel von null Kohlenstoffemissionen zu erreichen, müssen wir unsere Produktionsprozesse für Flüssigeisen und Stahl grundlegend umgestalten. Diese Umstellung ist mit erheblichen Herausforderungen in Bezug auf Technologie, Logistik, Infrastruktur und Politik verbunden und wird ein langfristiges Unterfangen sein. Neben der Dekarbonisierung unserer vorgelagerten Prozesse sind wir auch bestrebt, in unseren nachgelagerten Prozessen führend in Sachen Nachhaltigkeit zu werden. Dazu gehören Investitionen in Spitzentechnologie und die Zusammenarbeit mit unseren Zulieferern, um eine nachhaltige Produktpalette zu gewährleisten. Wir haben ein effizientes System zum Auffangen und Wiederverwenden von Lösungsmitteln eingeführt, die während des Aushärtungsprozesses der Farbe verdampfen,

was dazu beiträgt, den Energieverbrauch zu senken und die Umwelt zu schützen. Wir sind uns auch der Auswirkungen unserer Produkte auf die Umwelt bewusst und arbeiten mit unserer Lieferkette und unseren Kunden zusammen, um die Kreislaufwirtschaft zu verbessern und den Ressourcenverbrauch und die Abfallmenge zu reduzieren. Wir verpflichten uns zu einer transparenten Berichterstattung, einschließlich von Dritten geprüfter Umweltproduktdeklarationen gemäß EN 15804 und ISO 14025 sowie Nachhaltigkeitsberichten gemäß dem GRI-Standard. Colorcoat® SDP 50 ist frei von sechswertigem Chrom und Schwermetallen und entspricht vollständig den REACH-Vorschriften. Wir sind außerdem nach BES 6001 für verantwortungsvolle Beschaffung, ISO 14001 für Umweltmanagement und ISO 5001 für Energiemanagement zertifiziert.

Verantwortungsvolle Beschaffung

Als verantwortungsbewusster Stahllieferant verpflichten wir uns zur Beschaffung von Rohstoffen aus verantwortungsvollen Lieferketten und zur Umsetzung nachhaltiger Geschäftspraktiken. Wir sind bestrebt, bei der kohlenstoffneutralen Stahlerzeugung führend zu sein und unsere Kunden durch unsere nachhaltigen Lösungen und unser Know-how zu mehr Nachhaltigkeit zu befähigen. Unsere Strategie steht im Einklang mit den wichtigsten Zielen für eine nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen, und wir fühlen uns sehr verantwortlich dafür, eine positive Rolle bei der Gestaltung einer nachhaltigen Zukunft zu spielen.



ZEREMIS® CARBON LITE

Colorcoat® SDP 50 ist mit einer zertifizierten 30% Kohlenstoffreduzierung erhältlich

Zeremis Carbon Lite hilft Ihnen, Ihren Kohlenstoff-Fußabdruck jetzt zu reduzieren. Es bietet eine zertifizierte Reduzierung der Kohlenstoffintensität um 30 % im Vergleich zum europäischen Durchschnitt sowie die Flexibilität, bei Bedarf noch weiter zu gehen.

Wir haben uns das Vertrauen unserer Partner und die Zertifizierung von Det Norske Veritas (DNV) verdient. Wenn Sie Carbon Lite kaufen, können Sie CO₂-Einsparungen melden.

KREISWIRTSCHAFT

Bei Tata Steel glauben wir an die Grundsätze der Kreislaufwirtschaft, bei der Abfälle in neue Rohstoffe umgewandelt werden. Wir bemühen uns, die Ideen der Wiederverwendung, des Recyclings und der Wiederaufbereitung in allen unseren Betrieben zu fördern. Als leicht recycelbares Material spielt Stahl eine entscheidende Rolle bei der Vervollständigung der Kreislaufwirtschaft. Colorcoat SDP 50 wurde

entwickelt, um unsere Nachhaltigkeitsziele zu unterstützen, indem es eine lange Lebensdauer bietet. Seine ausgezeichnete Korrosions- und UV-Beständigkeit tragen zu seiner Langlebigkeit bei und machen es zu einem geeigneten Kandidaten für die Wiederverwendung und das spätere Recycling. Dadurch wird sichergestellt, dass das Produkt Teil der Kreislaufwirtschaft ist und den gesamten Lebenszyklus durchläuft.

Über Tata Steel Niederland

Tata Steel Nederland ist einer der führenden Stahlproduzenten in Europa. Das Unternehmen liefert hochwertige Stahlprodukte für die anspruchsvollsten Märkte, darunter die Bau-, Automobil-, Verpackungs- und Maschinenbauindustrie. Tata Steel Nederland arbeitet gemeinsam mit seinen Kunden an der Entwicklung neuer Stahlprodukte, die ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen. Tata Steel Nederland hat Standorte in den Niederlanden, Belgien, Deutschland, Frankreich und anderen europäischen Ländern und ist Teil der indischen Tata Steel Group, einem der größten Stahlunternehmen der Welt. Tata Steel Nederland verzeichnete in dem am 31. März 2022 zu Ende gegangenen Geschäftsjahr einen Umsatz von 6,9 Milliarden Euro. Tata Steel Nederland arbeitet daran, bis 2045 Stahl ohne Kohlenstoffemissionen zu produzieren. Dies soll durch die Umstellung der Stahlproduktion auf Wasserstoff anstelle von Kohle erreicht werden.

REFERENZENZEN

Albert Heijn XL Purmerend

Der Albert Heijn XL-Supermarkt in den Niederlanden ist ein Paradebeispiel für nachhaltiges Gebäudedesign. Das 2004 errichtete Gebäude wurde 2016 einer Renovierung unterzogen, die ihm den Titel des nachhaltigsten Supermarkts in Europa einbrachte. Eine der wichtigsten Verbesserungen war die Installation einer Photovoltaikanlage, die dazu beitrug, den Energieverbrauch des Gebäudes zu senken.

Für die Fassade des Gebäudes wurde Colorcoat® SDP 50 in der beliebten Metallicfarbe RAL 9006 verwendet.

Obwohl das Produkt 18 Jahre lang den Witterungseinflüssen ausgesetzt war, ist es immer noch in tadellosem Zustand, was die außergewöhnliche Haltbarkeit des Produkts beweist. Außerdem ist das Zedernholz des Gebäudes gut gealtert und das Firmenlogo hat sich seit der ursprünglichen Inbetriebnahme des Gebäudes weiterentwickelt.

Diese Fallstudie zeigt die Vielseitigkeit von Colorcoat SDP 50, das sowohl ästhetische als auch funktionale Vorteile für eine Vielzahl von Gebäudetypen bietet.



AFAS-Stadion Alkmaar

Das AFAS-Fußballstadion ist ein markantes Gebäude im Süden der niederländischen Stadt Alkmaar und Heimspielstätte des Fußballvereins AZ.

Die Farben des Stadions sind den Vereinsfarben nachempfunden, so dass die Farbstabilität viel Aufmerksamkeit

erregt. Produkt: Colorcoat SDP 50 Schwarz und Rot. Nach fast 20 Jahren harter Beanspruchung, insbesondere im Bereich des Erdgeschosses, wo die Fans beim Betreten des Stadions vorbeigehen, und einer Erneuerung der Dachkonstruktion, ist die Wandverkleidung immer noch in gutem Zustand.



Frontier Delft

Frontier ist ein Bürogebäude im Delftech Park, einem Gebiet in der Nähe der Universität Delft und TNO, führenden wissensintensiven Instituten. Die Wandverkleidung spiegelt sowohl im Design als auch in der Ästhetik den Charakter der wissensintensiven Aktivitäten in diesem Gebiet wider. Die Wahl fiel auf Colorcoat SDP 50 in der Farbe Graualuminium, metallic (RAL 9007). Inspiriert durch den Film Space Odyssey (2001): horizontale Paneele wie ein Raumanzug.

Das Büro wurde im Juni 2003 fertiggestellt.



Architect: EGM Architecten Rotterdam

www.tatasteelnederland.com

Markenzeichen von Tata Steel

Es wurde zwar sorgfältig um sicherzustellen, dass die Informationen in dieser in dieser Publikation enthaltenen Informationen korrekt sind, übernehmen weder Tata Steel noch seine Tochtergesellschaften, übernehmen keine Verantwortung oder Haftung für Fehler oder für Informationen, die sich als irreführend erweisen irreführend sind. Vor der Verwendung von Produkten oder Dienstleistungen, die von Tata Steel und seinen Tochtergesellschaften sollten sich die Kunden selbst von deren Eignung überzeugen.



Copyright 2023 Tata Steel IJmuiden B.V.

Kontaktinformationen für den Vertrieb

Tata Steel Nederland

Wenckenbackstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord
Die Niederlande
E: Connect.Colors@tatasteeleurope.com

Tata Steel Maubeuge SAS,

22, Av. Jean de Béco
59720 Louvroil
Frankreich
E: Connect.Colors@tatasteeleurope.com

Tata Steel IJmuiden BV ist in den Niederlanden unter der Nummer 34040331 in Wenckebackstaat 1, 1951 JZ Velsen-Noord, Niederlande, eingetragen.
DE:0723