

**TATA STEEL**



# Burentafel

10 mei 2022

**Together we make the difference**

# Agenda

1. Actualiteiten
2. De Energietransitie
2. Rondvraag
  - Vragen van Burentafel



# TSN werkt aan groen staal in een schone omgeving met twee programma's

## Roadmap Plus

Versneld op weg naar een betere leefomgeving met milieumaatregelen tegen stof, geur en Pak-stoffen.

### Planning van implementatie 2019-2025

**35%** Reductie fijnstof (PM10) in 2023<sup>1</sup>

**85%** Afname geurbelasting voor directe woonomgeving in 2023<sup>1</sup>

**50%** Minder uitstoot van PAK-stoffen in 2022<sup>1</sup>

**30%** Minder stikstof (Nox) in 2025<sup>1</sup>

## Transitie naar groen staal

Transitie naar staal productie op basis van groene **waterstof** door vervanging van de hoogovens door DRI technologie en elektrische ovens.

### Planning van implementatie 2022-2035

**30-40%** Minder CO<sub>2</sub> emissies na vervanging van de eerste hoogoven in 2030<sup>2</sup>

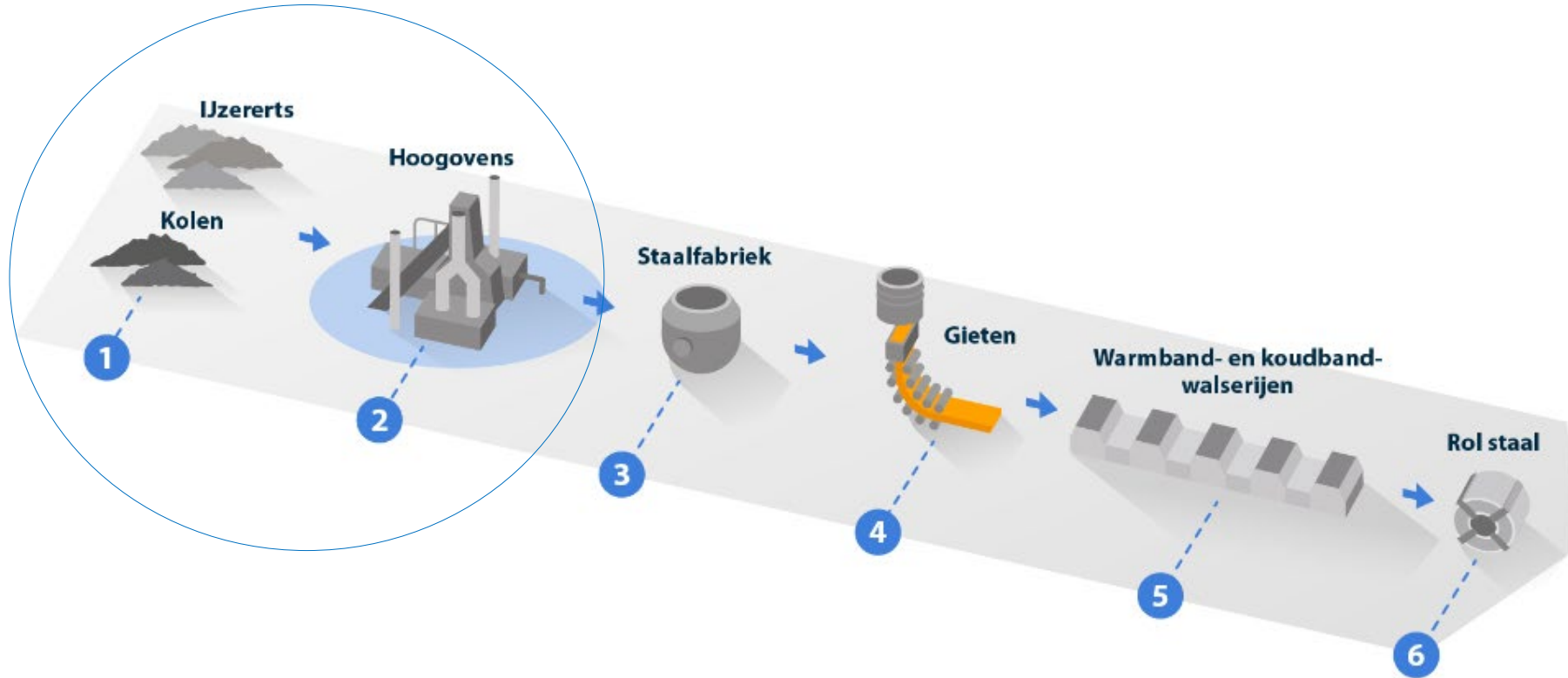
**60-70%** Minder CO<sub>2</sub> emissies na vervanging van de tweede hoogoven in 2035<sup>2</sup>

**100%** Minder CO<sub>2</sub> emissies in 2050<sup>1</sup>

1. Reductie ten opzichte van uitstoot 2019

2. Reductie ten opzichte van uitstoot 2019 en gebaseerd op de uitsfasering van hoogoven 6

# Focus van transitie naar groen staal





# 1 Situatie in 2030

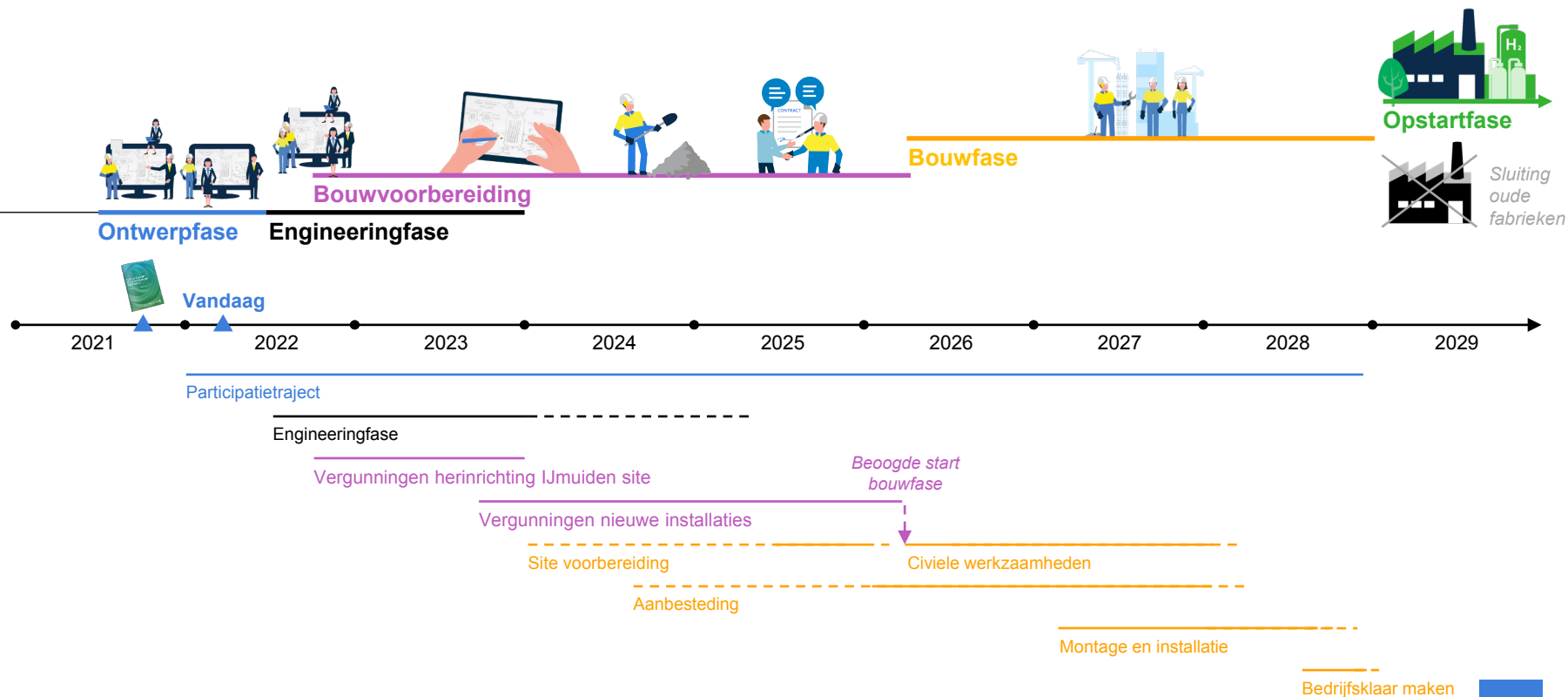


## 2 Situatie na stap 2



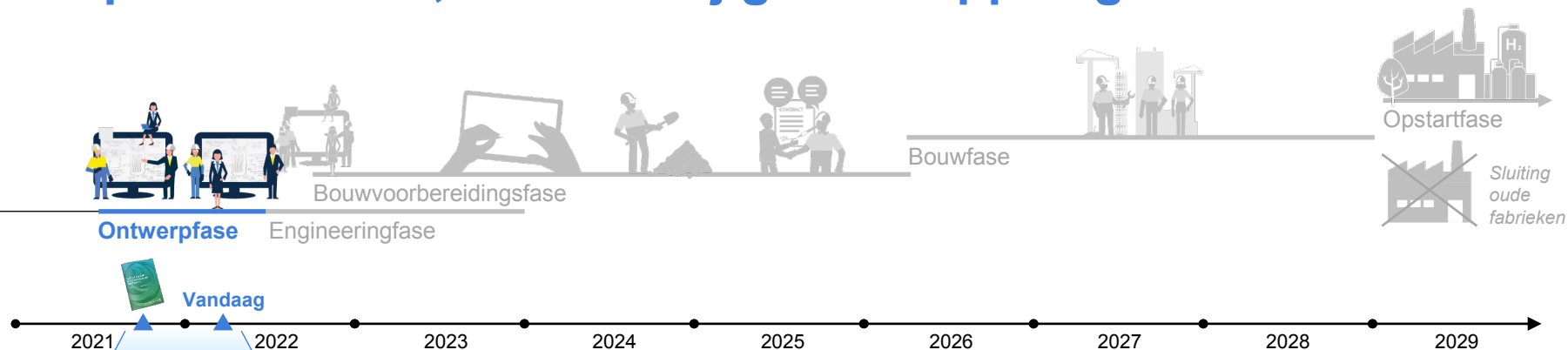
Artist impression: niet op schaal,  
geografische locaties zijn niet exact

# Vijf fases: op weg naar groen staal in een schone omgeving





# Sinds de keuze voor de waterstofroute gemaakt is in september 2021, hebben wij grote stappen gezet



Selectie locatie op site



Technische uitwerking met twee technologie-leveranciers



In gesprek over expertise en werkgelegenheid



Hoogspanningsnet aansluiting



Eerste fase participatie-traject opgestart

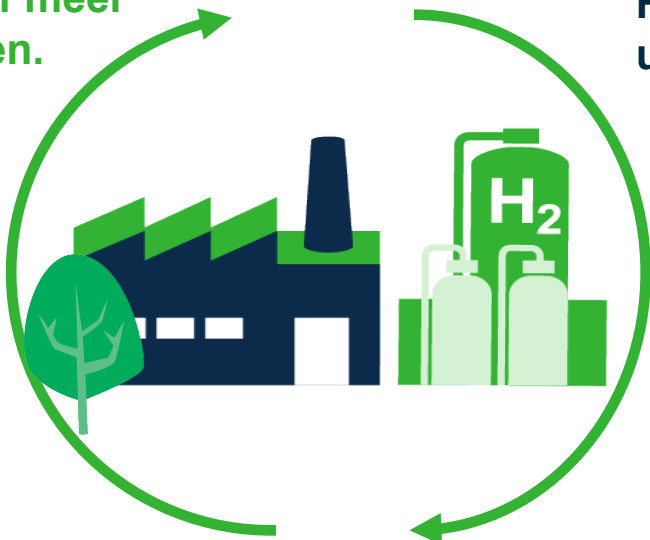


100+ mensen werken fulltime aan de transitie naar groen staal, en dit blijft groeien

## Komende periode, wordt besloten:

Of we voor 2030 de CO<sub>2</sub>-uitstoot met minimaal 30%, 40% of meer dan 50% gaan verminderen.

Voorkeursroute welke Hoogoven als eerste wordt uitgefaseerd



Welke technologie en leverancier onze voorkeur heeft

Of deze Hoogoven wordt vervangen door: 1 of 2 DRI-installaties en het aantal elektrische ovens

# Participatie

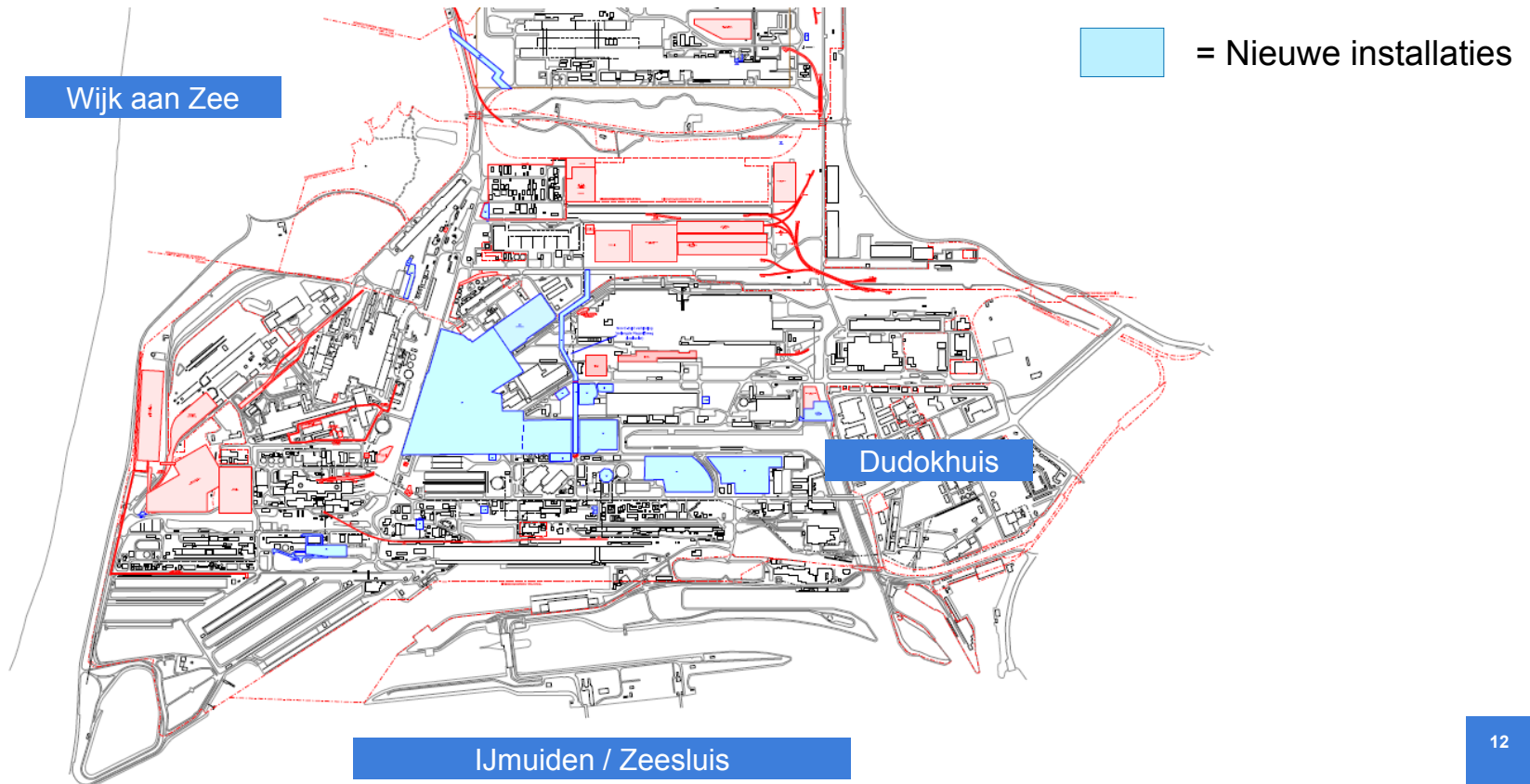
## Doel van participatie

- Alle belanghebbenden zodanig betrekken dat tegemoet wordt gekomen aan hun behoeften en Tata hun belangen en behoeften kent
- Alle mogelijke knelpunten in beeld brengen en die waar mogelijk met belanghebbenden wegnemen door aanvullende communicatie, onderzoek en onderbouwing of aanpassing in het project
- Voldoen aan hetgeen vanuit de Omgevingswet aan participatie mag worden verwacht

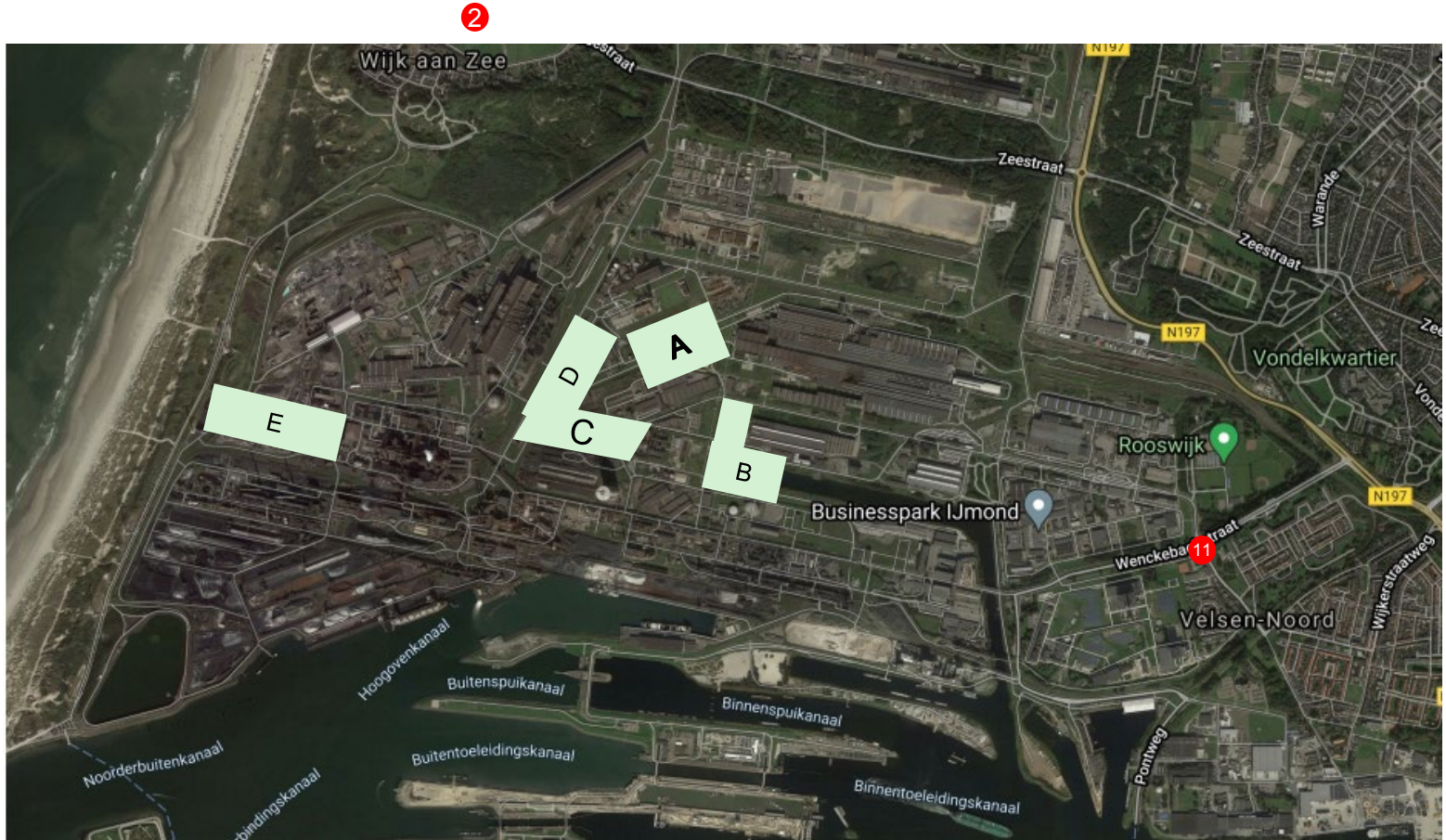
## Wijze van communicatie

- Individuele dialoog
- Tata Steel in de Buurt
- Bewonerspanel
- Burentafel
- RondomStaal
- Omgevingswebsite
- Omgevingskrant
- Social Media

# Indicatieve locatie DRP

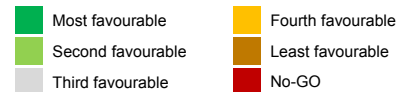


# Overzicht onderzochte locaties DRP



● Meetpunt geluid

# Zichtbaarheid vanuit Wijk aan Zee



BVM, Linde, HO6 en HO7 zichtbaar vanuit Wijk aan Zee

Bouwen op locatie B en E lijken op uitbreiding van het industriële complex van Tata Steel. Het bouwen in het midden van het terrein past in het al bestaande industriële gebied.

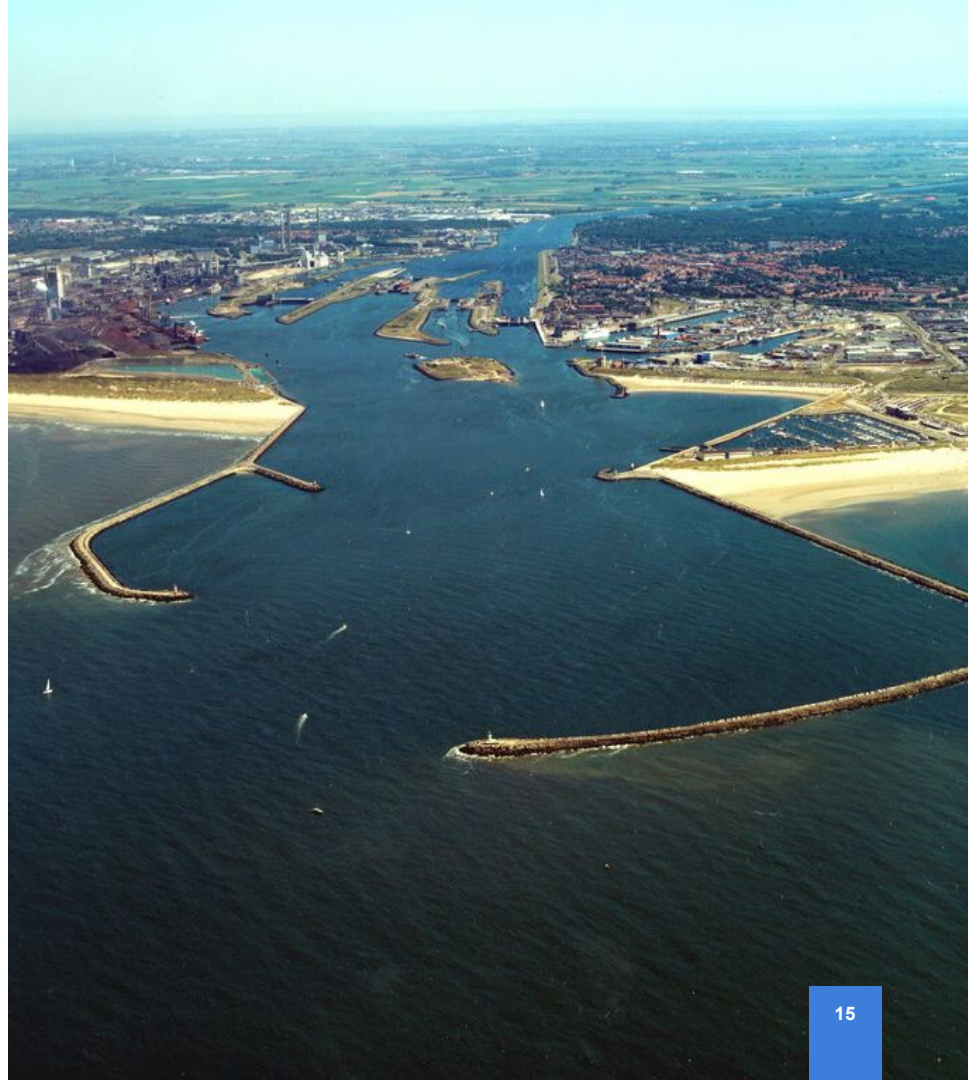
C ligt het meest in het midden en is het minst zichtbaar.

E zal altijd zichtbaar zijn vanaf het strand.

Criterion	Explanation	A S of Linde	B Staalhaven	C WMA	D DSF	E West of BF7
Acceptability neighbours	Line of sight from WaZ , V-N, IJm	Fourth favourable	Third favourable	Most favourable	Second favourable	Least favourable

## 4. Rondvraag

- Vragen uit de Burentafel
- Rondvraag
- Afsluiting



**Bedankt**

**Tata Steel**

Public Affairs

[www.tatasteelurope.com](http://www.tatasteelurope.com)