

TATA STEEL



Burentafel

6 juli 2022

Together we make the difference

Agenda

1. Actualiteiten

- Brief Luuk en Angelien
- Ontwikkelingen Tata Steel en communicatie

2. Vragen uit de Burentafel

- KGF2
- GGD rapport
- Update expertmeeting RIVM
- Klantaansluiting Tata Steel bij Tennet

3. Reststoffen

4. Update Hisarna

5. Rondvraag



TATA STEEL

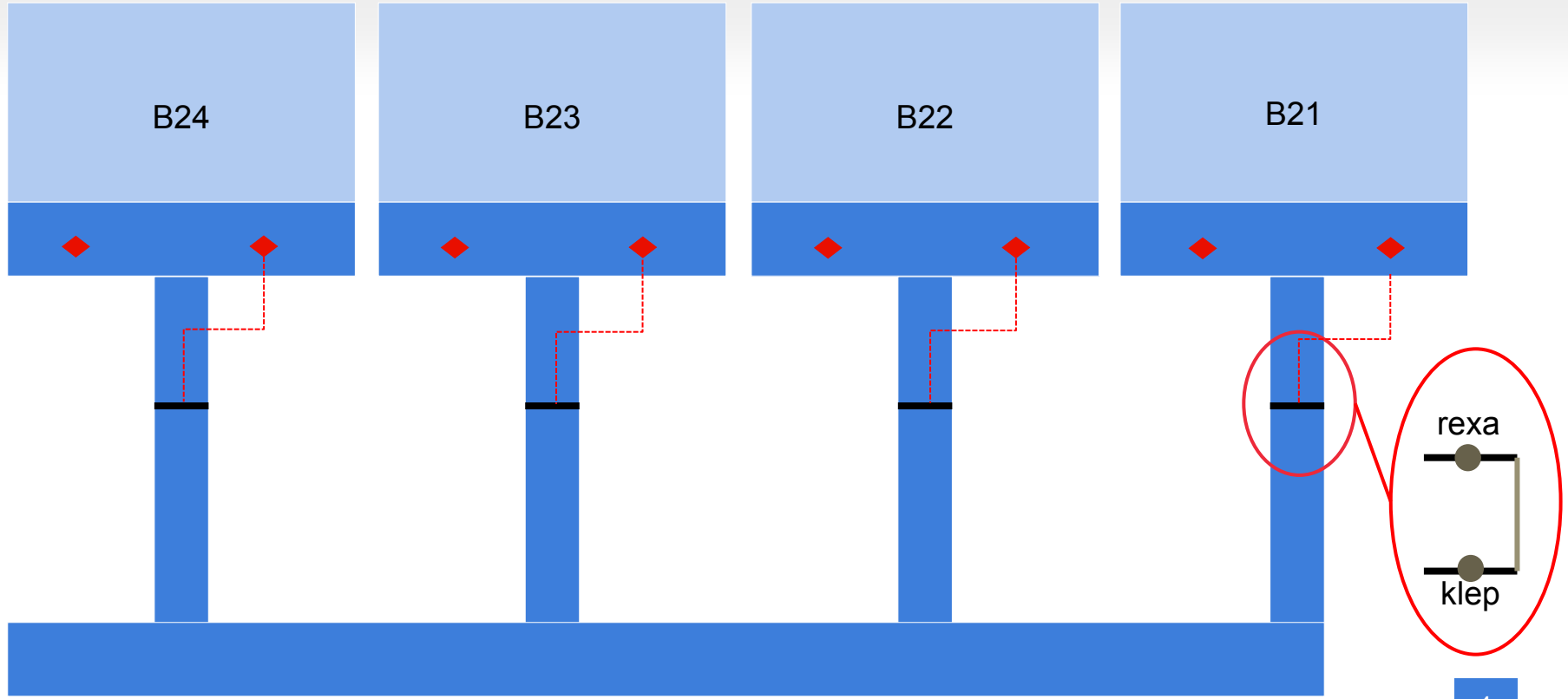


Op weg naar individuele drukregelingen KGF2

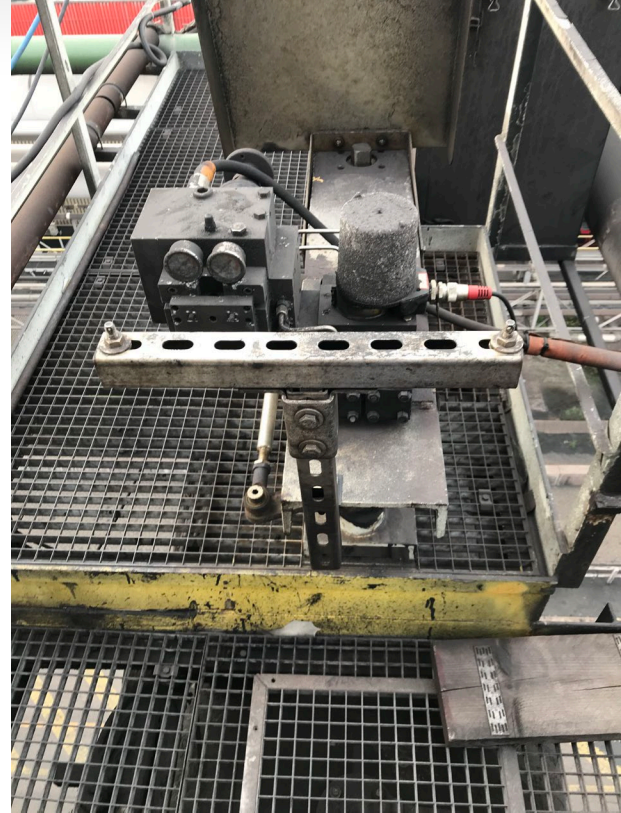
Mei 2022

Together we make the difference

Elke oversteekleiding heeft een regelklep welke wordt aangestuurd door een actuator (rexa), hiermee wordt de druk op een setpoint gehouden. Rexa ontvangt signaal van drukopnemer op de gasverzamelleiding



Regelklep en actuator (rexa) zijn met elkaar verbonden middels een arm-been koppeling.



Projectinhoud – Op weg naar individuele drukregelingen

Doel: Variaties in de druk gasverzamelleidingen met minimaal 20% verlagen

1. Hardware traject

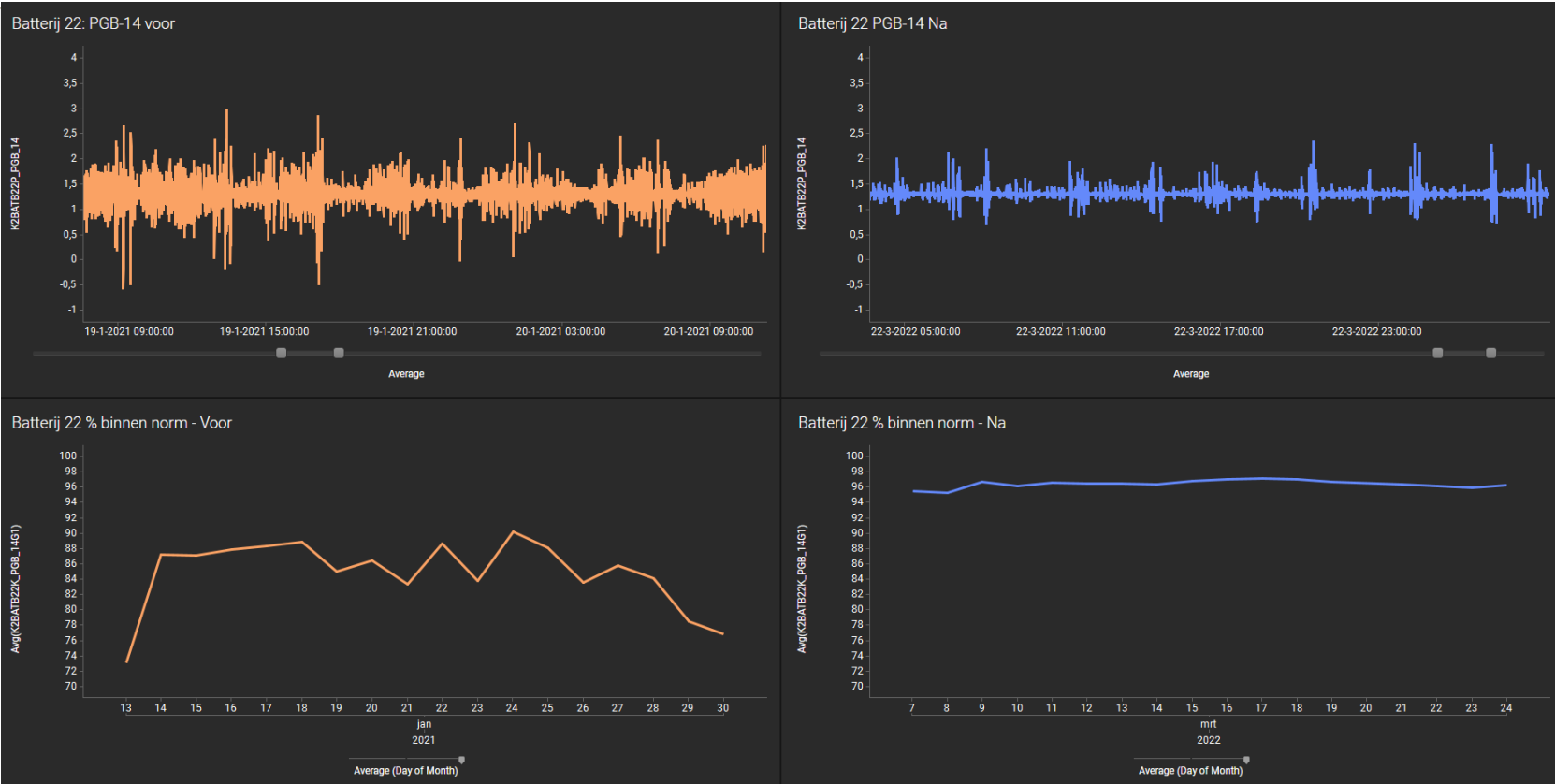
- Huidige installatie op specificatie brengen ✓

2. Software traject

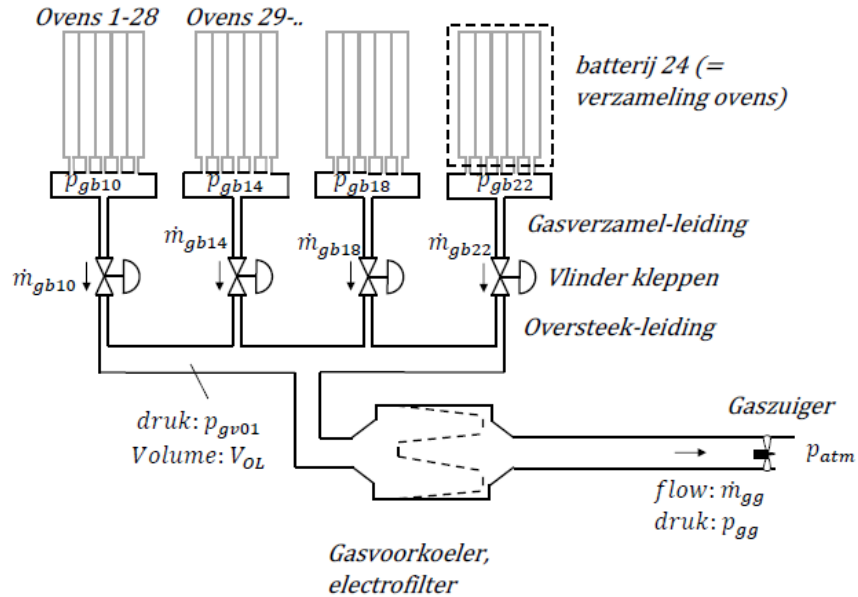
- Fase 0: opschonen en 1^e check huidige regeling, concept real-time monitoring ✓
- Fase 1: model vorming, opstellen regeltechnische verbeteringen ✓
- Fase 2: testen van regeltechnische verbeteringen, real time monitoring live maken ✓
- Fase 3: duurtesten, implementeren verbeteringen en doorvoeren in real-time monitoring ✓

3. Duurtesten zijn uitgevoerd in de periode van 9 februari t/m 19 april waarbij elke keer een maatregel voor een langere periode een uur AAN en dan weer een uur UIT is gezet.

Performance drukregeling batterij 22: veel stabielier: spreiding gereduceerd met ca. 47%. Druk binnen de norm (voor deze verbetering) gestegen naar 95%.



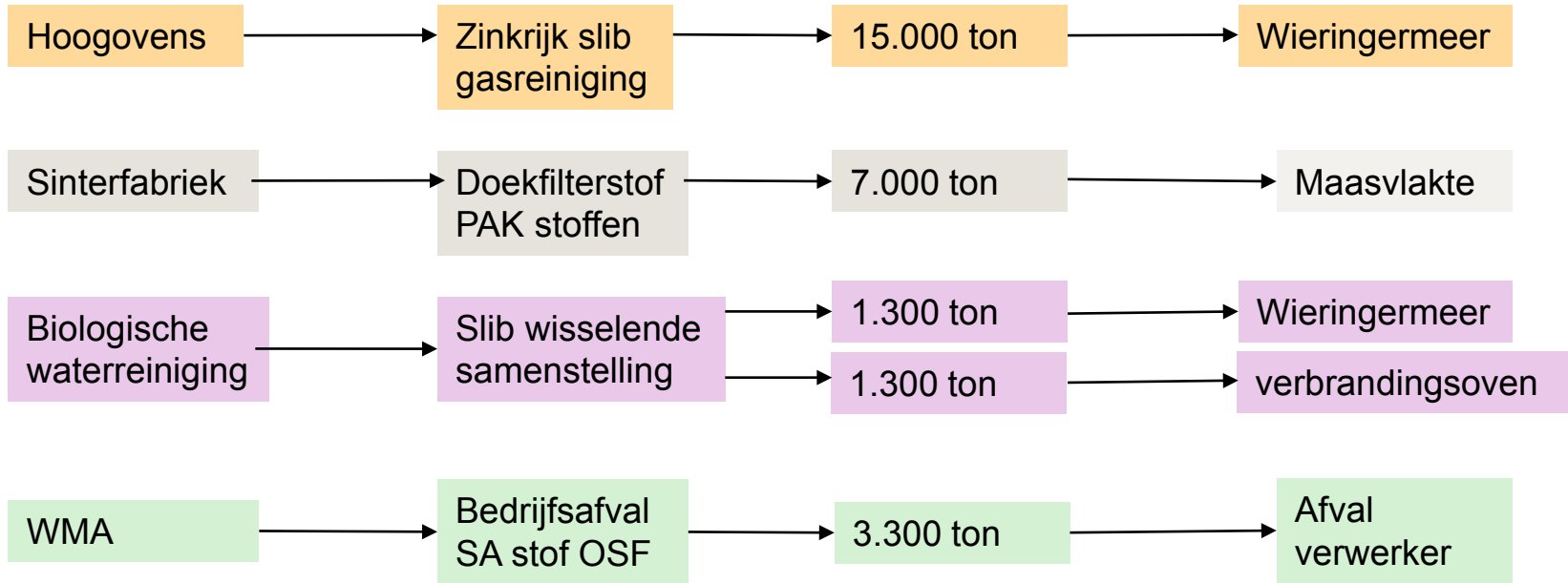
Theoretisch model GVL en onderdruk gedeelte t/m GZ



Figuur 2-1 Elke batterij tot aan de vlinder-klep, en de het gedeelte tussen de vlinder-kleppen en de gaszuiger oversteekleiding is gemodelleerd als een 'drukvat' (dus 5 drukvaten, 4 voor elke batterij, en 1 voor de rest).

Reststoffen

Ton per jaar



Overig totaal ca. 5.000 ton diverse verwerkers

Update roadmap

- PAK reductie 50% voor de site (slide)
- Windscherm (slide)
- PEFA (slide)
- We werken aan een 3D ervaring roadmap
- Geur en PAK reductie KGF2
 - 50% PAK reductie (berekend)
 - 90% geurreductie (moet nog bevestigd worden)
- Projecten geluidsreductie gereed: hoe is jullie ervaring?
- Hoe kunnen we omwonenden meer betrekken?
 - Elk kwartaal bewonerspanel live?



PAK-stoffen

50% reductie in 2022 behaald

- Eerste metingen door een onafhankelijk meetbureau laten zien dat de beoogde 50 procent reductie is gerealiseerd.
- Daarmee is het eerste streven binnen het verbeterprogramma Roadmap Plus behaald.
- Onder ander door realisatie van high tech milieu-installatie bij gloeiovens KBW2. Ook hebben we hard gewerkt aan het verder verminderen van emissies bij de Sinterfabriek en de Kooksfabriek.
- De komende maanden blijven we meten om te zien of deze reductie stabiel is.



Windscherm Stofopslagen

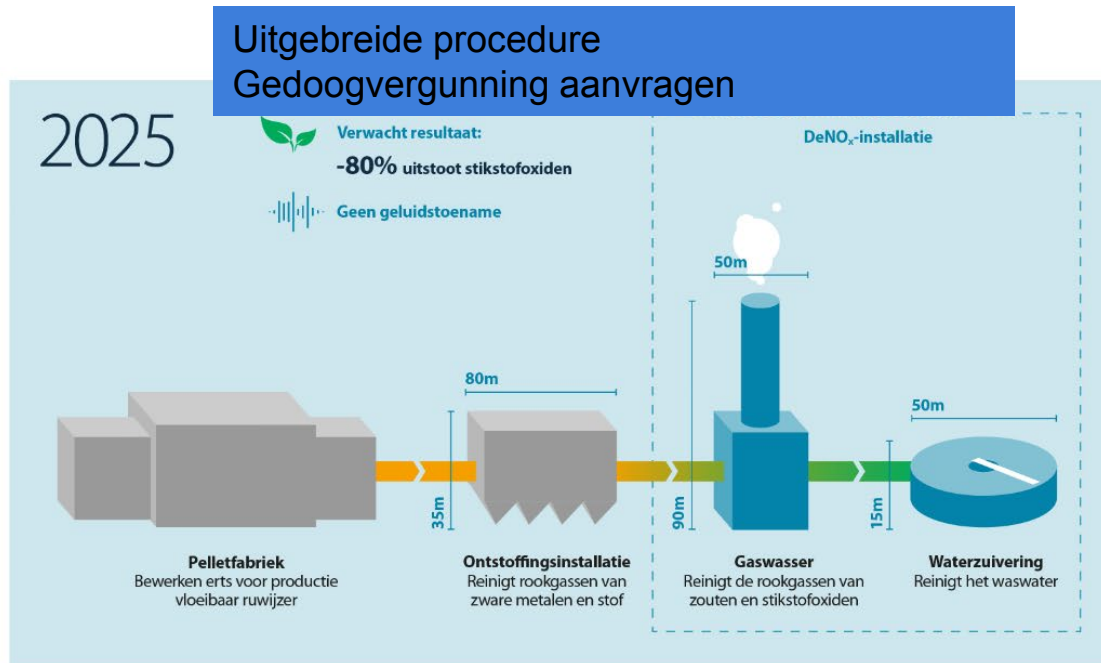
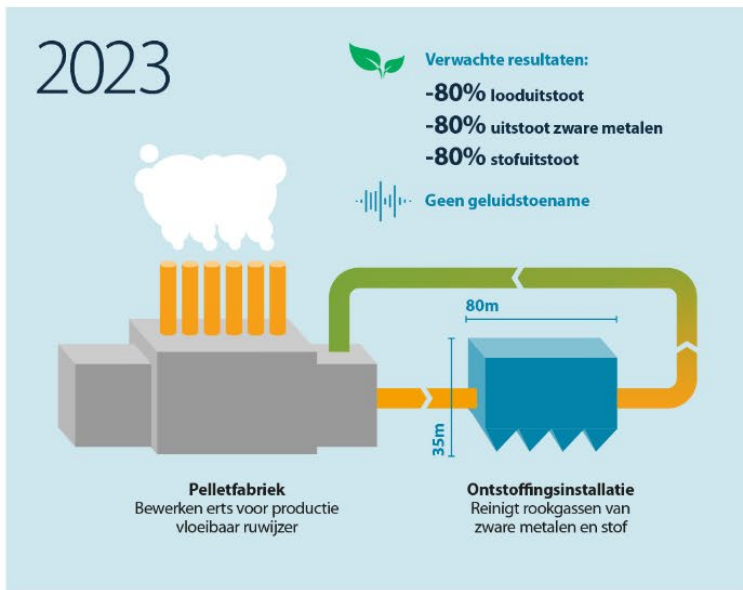
Fors minder stofverwaaiing vanaf opslagen

Morgen informatie avond



Roadmap Plus: Ontstoffings- en DeNOx-installatie

- Contract getekend met een van de hoofdaannemers voor grootste milieu-installatie ooit.
- Totale investering: 200 miljoen euro.





Milieu en leefomgeving



FILTER

Stof

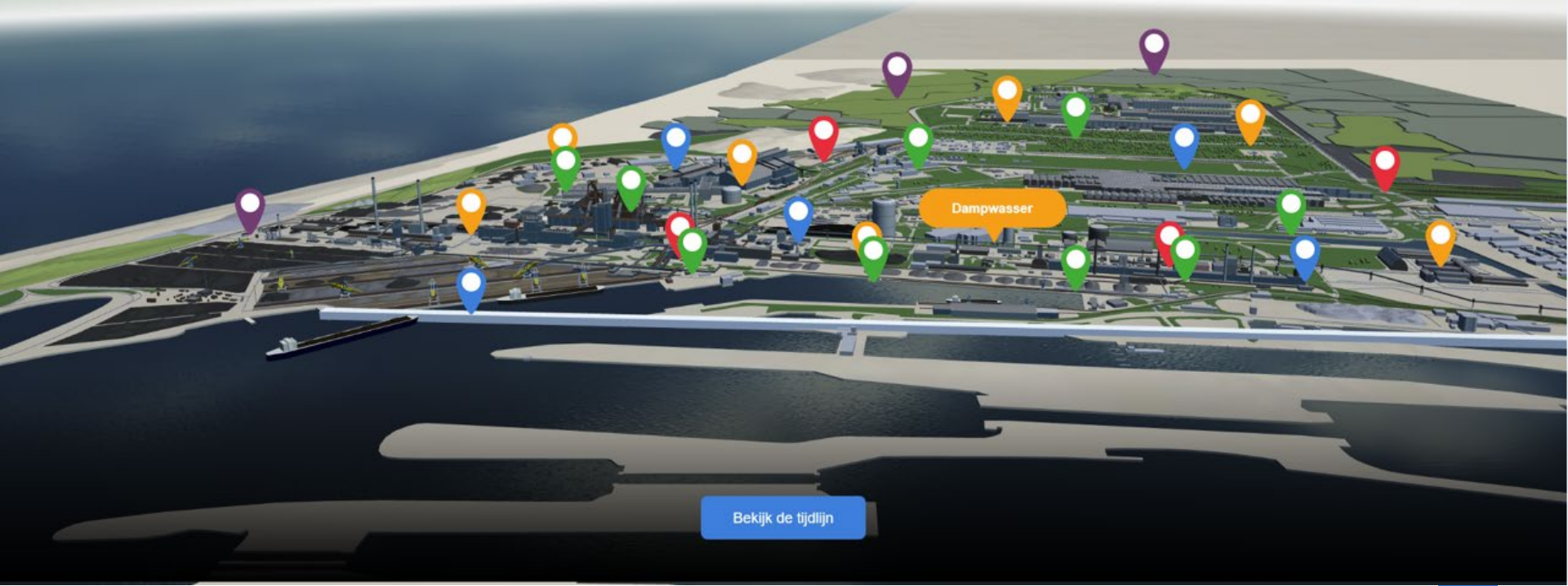
Geur

PAK-stoffen

Geluid

Biodiversiteit

3D ervaring roadmap projecten



Bekijk de tijdlijn

Vragen